

Zemní protlačovací raketa MAX K75S

Na námi prodávané zemní protlačovací rakety značky TERMA provádíme autorizovaný servis a dodáváme náhradní díly. Na námi prodané protlačovací zařízení nabízíme slevu 10% na pozáruční servisní práce.

Zemní protlačovací raketa TERMA MAX K75S je nejoblíbenější raketou značky Terma pro zatahování chráničky a PE nebo PVC potrubí průměru 63mm, které jsou velmi často používány pro pokládku elektrických a telekomunikačních sítí. Raketa je vhodná také pro zatahování PE a PVC potrubí do průměru \varnothing 75 mm.

Navzdory malým rozměrům rakety Terma K75S je změna směru pohybu rakety zajištěna pneumatickým ventilem umístěným v rámci přimazávače vzduchu. Vzhledem ke své váze je s ní jednoduchá manipulace a poskytuje vysoký výkon.

Raketa MAX K75S pracuje s vysokou rychlostí a přesností.

Sestava zahrnuje: zemní raketu, vyztuženou pneumatickou hadici 20 m, olejovač, sadu nářadí, olej EkoMAX 5 l, konzervační olej 1 l

Technické parametry

průměr protlačovací rakety	75 mm
průměr zatahované chráničky/potrubí	63, 75 mm
průměr pro manuální zatažení	25-55 mm
pracovní tlak	7 bar
doporučený výkon kompresoru	1,8 m ³ /min.
minimální výkon kompresoru	1,1 m ³ /min.
energie úderu	150 J
počet úderů za minutu	360 1/min
délka rakety	1.501 mm
hmotnost	33 kg



TERMA
SINCE 1990



Charakteristika a přednosti

- **pro zatahování chráničky a potrubí až do průměru \varnothing 75 mm**
- **vysoká přesnost rakety** oceněná prestižními mezinárodními cenami
- **vysoká úderová energie na špičce rakety**
- **pasivní hlava výrazně šetří provozní a servisní náklady**
- **moderní konstrukce s využitím teflonové technologie** - výrazné prodloužení životnosti, těsnost a nižší náklady na servis
- **změna směru pohybu rakety pomocí pneumatického ventilu umístěného na olejovači**
- vysoká průraznost hlavice i v hutných nebo kamenitých zeminách
- **antikoroziní úprava funkčních ploch** rakety povrchovou nitrídací
- **možnost výměny opotřebené hlavice** - přijatelná cena
- pneumatická hadice je vyztužená silným ocelovým opletem
- zadní krátká hadice je navíc zesílena přídavným ochranným náplekem
- **díky preciznímu zpracování je sestavení rakety bez nutnosti lepení** - snadnější servis i výměna koncových pouzder
- vlastní vývoj, výroba a technická podpora přímo od výrobce
- **rychlý a dostupný servis**
- široká škála kvalitně zpracovaného příslušenství
- **servisní sady, náhradní díly a příslušenství za přijatelnou cenu**

Ceníková cena: **na vyžádání**

Dostupnost: **skladem**

Zemní protlačovací rakety TERMA MAX jsou vybaveny inovovanou stupňovitou hlavici s úderníkem se zvýšenou hmotností. Originální konstrukce je založena na technologii s využitím teflonu, zaručující vysokou odolnost, průraznost a vysokou přesnost.

V uvedených cenách je zahrnuta doprava, předprodejní servis a případné zaškolení obsluhy.

Na protlačovací rakety TERMA je poskytována záruka v délce 12 měsíců.

Možnost prodloužení záruky na 24 měsíců při provedení roční servisní prohlídky.

Na námi dodaný protlak provádíme autorizovaný záruční a pozáruční servis včetně dodávky náhradních dílů.

Na námi prodané stroje poskytujeme **slevu na pozáruční servis 10%**.



Teflonová technologie

Jednou z hlavních předností zemních raket TERMA MAX je použití moderní teflonové technologie. Tato technologie nahradila u všech významných světových výrobců původní technologii, kdy se úderník pohyboval v těle rakety po kovových plochách. Ty, i když jsou z počátku přesně opracované, podléhají postupnému opotřebení, což vede k postupné ztrátě výkonu. Případné nečistoty (písek, hlína, apod.), které se dostanou do vnitřních částí rakety způsobí nákladně opravitelné poškození. V případě teflonové technologie jsou tyto stykové plochy vymezeny teflonovými páskami, které dlouhodobě dokonale těsní a v případě opotřebení nebo poškození se jednoduše vymění za nové. Tento přístup zajišťuje dlouhodobě vysoký výkon rakety a významně snižuje provozní a servisní náklady.

Přednosti zemní rakety TERMA MAX

- 1. RÍDEČI HANDE
- 2. POKRYVÁK REGULACE VÝKONU
- 3. VYMĚNITELNÉ TERMOVÉ VĚDĚNÍ A TĚSNĚNÍ
- 4. OPTIMALIZOVANÁ VÝŠKA A VYVÁŽENÍ
- 5. MODULÁRNÍ KONSTRUKCE TĚLA RAKETY
- 6. PLYNÁ HLAVA
- 7. VYVÁŽENÁ HLAVA
- 8. OBLIVNÉ VSTŘIKOVNÉ PNEUMATICKÉ HANDE
- 9. VYMĚNITELNÉ TERMOVÉ VĚDĚNÍ A TĚSNĚNÍ
- 10. ANTIKOROZNÍ ELEMENTY
- 11. REGULOVANÁ ŽÁŘIVA
- 12. MONOLITICKÝ ODEVNÍK
- 13. KONTROLNÍ KLAVIŠ
- 14. SPOJENÍ FROKROSKOPY SE ŽÁŘIVÝM SYSTÉMEM

MAXIMÁLNÍ ÚDEROVÁ ENERGIE **PŘEDNOSTI**

- 1. MODULÁRNÍ KONSTRUKCE TĚLA RAKETY
- 2. MONOLITICKÝ ODEVNÍK
- 3. VYMĚNITELNÉ TERMOVÉ VĚDĚNÍ A TĚSNĚNÍ
- 4. ANTIKOROZNÍ ELEMENTY
- 5. OBLIVNÉ VSTŘIKOVNÉ PNEUMATICKÉ HANDE
- 6. RÍDEČI HANDE
- 7. SPOJENÍ FROKROSKOPY SE ŽÁŘIVÝM SYSTÉMEM

MAXIMÁLNÍ ÚDEROVÁ ENERGIE **PŘEDNOSTI**

- 1. ŽÁŘIVÉ NÁŘADÍ
- 2. POKRYVÁK REGULACE VÝKONU
- 3. PNEUMATICKÁ ŽÁŘIVA ČLOUVY RAKETY VÝKONOVÝ
- 4. ODEVNÍK
- 5. REGULACE PŘÍMÁŽÁVÁNÍ
- 6. SPOJENÍ FROKROSKOPY SE ŽÁŘIVÝM SYSTÉMEM

MAXIMÁLNÍ ÚDEROVÁ ENERGIE **PŘÍMÁŽÁVÁČ S OVLÁDACÍMI PRVKY**

(klikni pro zvětšení)